

INSTRUCTIONS DE RESEMELLAGE

Matériel nécessaire

Semelles de rechange

Tube de colle. Colle recommandée LOCTITE 422

Papier pour ponçage à sec ou à l'eau. Grain 320.

Un marbre ou une surface dure sans défaut de planéité.

Instructions

1. Positionner le papier abrasif sur le marbre, puis le traducteur à resemeller, face vers le bas au contact du papier abrasif. Abraser dans le sens longitudinal du traducteur, en appuyant fermement jusqu'à faire disparaître les rayures d'utilisation. Seules les rayures du papier abrasif doivent être visibles.
2. Faire de même pour une face de la semelle de rechange
3. Nettoyer et dégraisser la face du traducteur et la face de la semelle abrasée.
4. Appliquer la colle sur la face abrasée de la semelle
5. Appliquer la semelle sur le traducteur, presser fermement pour faire disparaître toute bulle éventuelle entre la semelle et le traducteur. Si nécessaire, faire un mouvement de va et vient avec la semelle sur le traducteur pour affiner le plus possible l'épaisseur de colle et faire disparaître les bulles.
6. Laisser la colle polymériser à température ambiante, nettoyer les excès de colle sur les côtés du traducteur.

NOTE IMPORTANTE : L'opération de resemellage des traducteurs est une opération délicate. Cette opération est déconseillée dans la plupart des normes et des codes. Il convient de vérifier très soigneusement, après cette opération, que le traducteur :

- A une sensibilité correcte
- A conservé sa bande passante
- De mesurer l'angle de réfraction réel
- Que le traducteur n'a pas de bigle

Toute opération de resemellage dégage le fabricant du traducteur de toute responsabilité.